

INVERTER FOTOVOLTAICO E SISTEMA DI ACCUMULO ELETTRICO

Consumi elettrici ottimizzati per la massima autonomia energetica

VITOCHARGE VX3



Sistema evoluto per
l'accumulo elettrico
Integrabile con i
sistemi Viessmann

Vitocharge VX3 è il sistema evoluto che assicura le massime performance dell'impianto fotovoltaico di casa.



Massimo sfruttamento dell'impianto fotovoltaico con Vitocharge VX3

Un sistema fotovoltaico completo, composto da moduli, inverter e sistema di accumulo è la soluzione ideale per produrre energia elettrica per le utenze domestiche ed essere quasi autonomi dalla rete pubblica.

Vitocharge VX3 è il sistema all-in-one progettato e realizzato da Viessmann che integra un inverter ibrido monofase e un sistema di accumulo.

Una soluzione con capacità della batteria modulare e ampliabile, per accumulare l'energia elettrica non immediatamente consumata e renderla disponibile in qualsiasi momento, anche quando non c'è irraggiamento solare.

Il sistema di accumulo elettrico è composto da due fino a sei moduli batteria al litio-ferro-fosfato impilati tra loro, ciascuno da 2 kWh, per una capacità di accumulo fino a 12 kWh e consente di adeguarsi ai diversi fabbisogni energetici di case unifamiliari e bifamiliari.

VANTAGGI PER L'INSTALLATORE

- + Sistema tre in uno: inverter fotovoltaico, inverter ibrido con accumulo e inverter per solo accumulo retrofit lato AC
- + Tre taglie disponibili di accumulo (4 / 8 / 12 kWh)
- + Posizionabile a parete o a pavimento
- + Messa in servizio e assistenza mediante l'APP Vitoguide
- + Protocollo di comunicazione EEBUS per la gestione integrata dei flussi energetici

VANTAGGI PER L'UTENTE

- + Design slim e gradevole esteticamente
- + Elevata efficienza grazie a una tecnologia all'avanguardia
- + Batteria al litio-ferro-fosfato per elevata sicurezza e durata nel tempo
- + 10 anni di garanzia prodotto sulle celle delle batterie
- + Funzione back up per l'alimentazione delle utenze in caso di black out
- + Gestione del sistema mediante l'APP ViCare
- + Prodotto e garantito interamente da Viessmann



App ViCare



App Vitoguide

Disponibili per Android e iOS

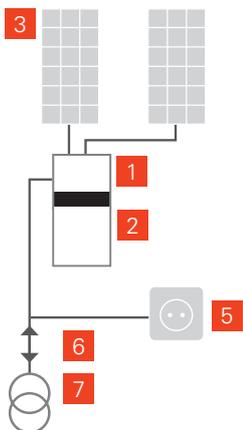
Integrazione con i sistemi Viessmann

Vitocharge VX3 si integra perfettamente nella gamma completa di soluzioni Viessmann. Particolarmente efficiente è la soluzione con pompa di calore Vitocal, moduli fotovoltaici Vitovolt e inverter Vitocharge VX3. In questo sistema, la pompa di calore è alimentata con elettricità gratuita autoprodotta, per un sistema di riscaldamento e climatizzazione innovativo ed ecologico.

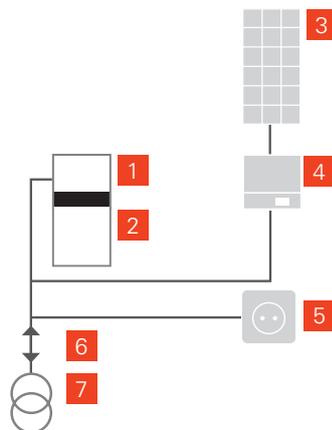


3 IN 1: VITOCHARGE VX3 COME SISTEMA IBRIDO, SISTEMA DI ACCUMULO RETROFIT AC O PURO INVERTER FOTOVOLTAICO

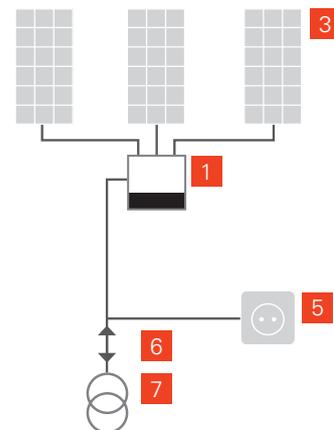
Impianto fotovoltaico con accumulo (sistema ibrido)



Installazione accumulo retrofit AC su impianto fotovoltaico esistente



Impianto fotovoltaico tradizionale



- 1** Inverter Vitocharge VX3
- 2** Batteria Vitocharge VX3
- 3** Moduli fotovoltaici
- 4** Inverter fotovoltaico esistente
- 5** UtENZE domestiche
- 6** Energy meter
- 7** Rete elettrica pubblica

Inverter fotovoltaico e sistema di accumulo elettrico

VITOCHARGE VX3

Vitocharge VX3	4.6A0	4.6A4	4.6A8	4.6A12
Batteria				
Capacità della batteria utilizzabile		4 kWh	8 kWh	12 kWh
Potenza massima di carica e scarica		1,92 kW	3,84 kW	5,76 kW
Tensione nominale		96 V	192 V	288 V
Corrente massima di carica e scarica		20 A	20 A	20 A
Garanzia celle batteria*		10 anni (fino all'80% della capacità residua della batteria su quella utilizzabile dichiarata)		
Collegamento DC inverter				
Numero di ingressi DC/tracker MPP		3/3		
Di cui ingressi DC combinati (FV o batteria)		1 (ingresso C bidirezionale)		
Potenza massima del generatore FV		7 kW _p		
Massima tensione d'ingresso DC		750 V		
Tensione minima di ingresso / tensione di avviamento		75 V/100 V		
Intervallo tensione MPP		75 ... 600 V		
Corrente massima per ingresso DC		A: 13 A/B: 13 A/C: 20 A		
Collegamento AC inverter				
Potenza nominale/Potenza apparente massima		4,6 kW/4,6 kVA		
Corrente massima di uscita		20 A		
Collegamento alla rete		Monofase 230 V/50 Hz		
Fattore di potenza cos phi		Da 0,8 capacitivo a 0,8 induttivo		
Efficienza inverter				
Rendimento massimo/rendimento europeo		ca. 97,0 %/ ca. 96,5 %		
Dati generali				
Dimensioni (L x A x P)	600 x 500 x 250 mm	600 x 1000 x 250 mm	600 x 1500 x 250 mm	600 x 2000 x 250 mm
Peso totale	28 kg	102 kg	176 kg	250 kg
Classe di protezione ambientale		IP 20		
Range di temperatura ambientale		-5 ~ +35 °C		
Interfacce				
Gestione energia		integrata (tramite App ViCare) o esterna (tramite EEBUS)		
Funzione di alimentazione di backup automatica predisposta		■		
Interfacce di comunicazione		1 x LAN, Wifi, 1 x CAN-BUS		
Display/Vitoguide/ViCare		3,5"/■/■		

■ presente * garanzia valore di sostituzione limitata nel tempo